

LAMPE

Kanaldichtkissen Kanalabsperrsysteme Hebekissen

Kanalabsperrsystem KAS

Stationäres Absperrsystem für Rohrdurchmesser von 150 bis 1500 mm

einfach sicher



Ein
weltweit
einzigartiges
System



■ ■ ■ **Umweltschutz**
preiswert & wirtschaftlich





Umweltschutz wirtschaftlich und effektiv

Eine der wichtigsten Umweltschutzaufgaben für Industrieunternehmen wird durch das LAMPE Kanalabsperrsystem KAS wirtschaftlich und effektiv gelöst:

Die sofortige, zuverlässige Kanal-Abdichtung bei Umweltunfällen oder Bränden.

Das stationäre Dichtkissensystem KAS verhindert den Eintritt von Chemikalien, Benzin, Heizöl oder kontaminiertem Löschwasser in die Umwelt durch ein ebenso sicheres, wie perfektes Funktionsprinzip.

Das KAS-Grundgerät ist ein breiter geschlossener Doppelschlauch, der im Rohr verankert wird und sehr eng an der Rohrwand anliegt. Im Alarmfall wird er über einen Füllschlauch aufgeblasen, sitzt dann passgenau im Rohr und dichtet es hermetisch ab. Die Aktivierung erfolgt entweder direkt manuell an der überirdischen Luftstation, oder automatisch bzw. ferngesteuert.

Individuelle Anforderungen erfordern individuelle Lösungen

Jedes LAMPE Kanalabsperrsystem wird in unserem Haus direkt für das jeweilige Projekt geplant und auf Maß gefertigt. Die Lieferung, Montage, Inbetriebnahme und Einweisung erfolgt durch unsere Spezialisten. So garantieren wir die sichere Funktion des Systems und können Kundenwünsche ganz flexibel umsetzen.

Die KAS-Vorteile sind überzeugend:

- Kostenersparnis durch problemlosen, nachträglichen Einbau.
- Für den Einbau sind keine zusätzlichen Erdarbeiten notwendig.
- Geringe Folgekosten für Wartung und Instandhaltung.
- Verunreinigungen, Steine, Stöcke etc. beeinträchtigen das System nicht.
- Einfache Handhabung.
- Dauerhafter, langjähriger und störungsfreier Einsatz.

Qualität und Sicherheit -
geprüft und zertifiziert.
Darauf können Sie vertrauen.



weltweit einzigartig

einfach sicher

KAS - einfach ganz schnell dicht

Das LAMPE Kanalabsperrsystem KAS wird in vorhandene oder auch neu errichtete Regen- oder Mischwasserkanäle eingebaut.

Beim nachträglichen Einbau entfallen aufwändige Erdarbeiten, da das KAS-Grundgerät vom nächstgelegenen Schacht aus fest in das Kanalrohr installiert wird.

Es liegt sehr eng an der Rohrwand an und verringert den Rohrquerschnitt nur geringfügig um ca. 7 mm, so wird dem durchströmenden Wasser kein Widerstand geboten. Auch Verunreinigungen, Steine oder Stöcke beeinträchtigen die Funktionsweise nicht, denn das KAS-Dichtkissen legt sich um diese Fremdkörper herum und dichtet das Rohr trotzdem sehr sicher ab.

Im Alarmfall wird das KAS-Grundgerät schnell und sicher mit Druckluft auf < 1 bar Betriebsdruck aufgeblasen und das Rohr so verschlossen. Die Auslösung erfolgt entweder manuell direkt in der Luftstation, per Fernsteuerung oder automatisiert über Detektoren bzw. Brandmeldeanlagen.

Da empfindliche, mechanisch anfällige Teile nicht vorhanden sind und das KAS-Dichtkissen aus verrottungsfestem Neopren besteht, ist seine Lebensdauer hoch. Die Wartungskosten sind dagegen extrem niedrig. Zuverlässigkeit, Effizienz und hohe Altersbeständigkeit machen KAS so zu einem weltweit einzigartigem System.

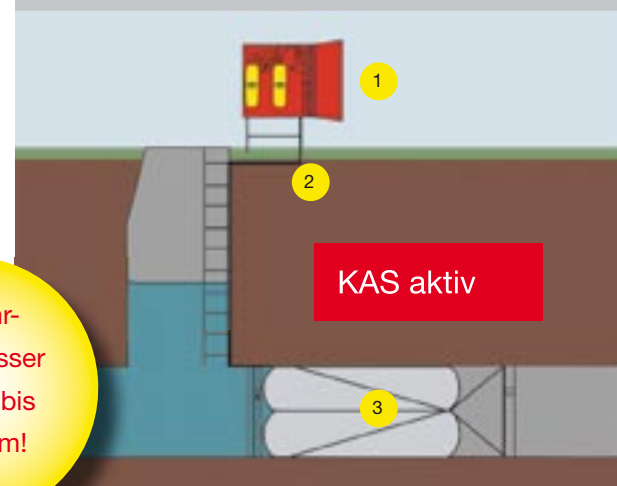
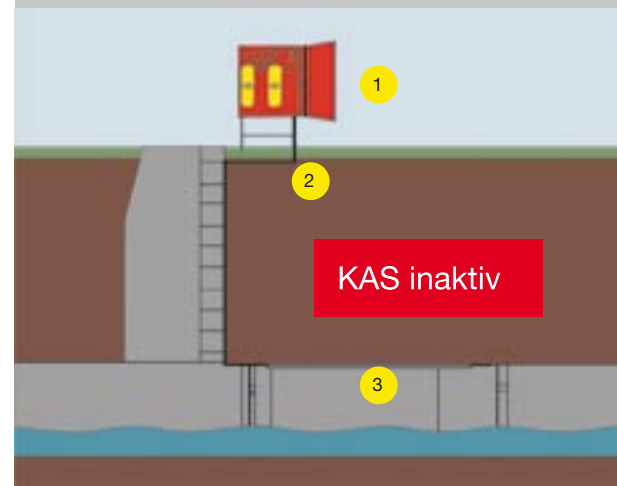
Gute Referenzen sind unsere beste Werbung

Kompetenz, Zuverlässigkeit, Qualität und individuelle Problemlösungen - darauf Vertrauen unsere Kunden seit Jahrzehnten.

Ein Ausschnitt aus unserer Kundenliste zeigt, welche Unternehmen KAS bereits erfolgreich zum Schutz der Umwelt einsetzen.

AUDI AG, Ingolstadt
BASF Color Solutions Germany GmbH, Köln
Benteler AG, Paderborn
DURA Automotive Systems Einbeck GmbH, Einbeck
Dyckerhoff AG, Wiesbaden
Flughafen Köln-Bonn GmbH, Köln
MTU Maintenance Hannover GmbH, Hannover
RWE Power AG, Frechen
Streck Transportgesellschaft, Freiburg und Lörrach
Stanniolfabrik, Eppstein
Vaillant Group, Remscheid
Veritas AG, Gelnhausen
Verlagsgesellschaft Madsack GmbH & Co. KG, Hannover
Volkswagen AG, Wolfsburg
Xella Deutschland GmbH, Duisburg

- 1 Luftstation**
Die Luftstation steht oben auf der Straße in einem Stahlblechschrank, ca. 3 – 4m neben dem Schacht. Sie enthält die Steuereinrichtung und den Pressluftvorrat.
- 2 Füllschlauch**
Der Füllschlauch ist das Verbindungselement zwischen der Steuereinrichtung und dem KAS Grundgerät im Rohr.
- 3 KAS Grundgerät**
Das KAS Grundgerät ist ein breiter geschlossener Doppelschlauch, der nach Aufblasen auf Betriebsdruck das Rohr sicher verschließt. Er ist mit Neopren beschichtet und verrottungsfest.



für Rohr-
durchmesser
von 150 bis
1500 mm!

LAMPE

Kanaldichtkissen Kanalabsperrsysteme Hebekissen

Einfach perfekt

einfach sicher

Mehr als sechs Jahrzehnte Erfahrung mit den technischen Herausforderungen in den Bereichen Umwelt- und Kanaltechnik, Bergung und Menschenrettung haben uns zu einem Unternehmen geformt, das für Kompetenz, Effektivität und 100% Zuverlässigkeit steht. Seit 1946, als mit dem Sektor Feuerschutz der Grundstein für eines der innovativsten Unternehmen für technische Komponenten und Anwendungsverfahren gelegt wurde, entwickeln unsere Ingenieure immer wieder die Produkte, die für drei wesentliche Eigenschaften stehen: technisch perfekt - einfach in der Bedienung - optimal wirtschaftlich.

Die ersten rechteckigen, flachen Luftheber der Welt wurden 1973 von uns entwickelt, heute sind sie weltweiter Standard in der Menschenrettung. Kanaldichtkissen, Gully-Dichtplatten, stationäre Absperrsysteme für Regenwasserrohre ... die Liste unserer Erfindungen und Patente ist lang. Diesen Vorsprung im Wettbewerb haben wir uns erarbeitet. Wir setzen uns jeden Tag dafür ein, dass es so bleibt.

Unser hoher Qualitätsanspruch und unsere Mitverantwortung für den Wirtschaftsstandort Deutschland sind der Grund warum wir ausschließlich in Deutschland produzieren.

Vertrauen Sie auf unsere Produkte, unsere Mitarbeiter, auf mehr als 60 Jahre erfolgreiche Unternehmensgeschichte, auf unsere Referenzen und auf die Zertifizierung nach ISO 9001.

Profitieren Sie von der zielgerichteten, persönlichen Art unserer Kundenbetreuung, mit der wir Ihre Fragen beantworten, Ihren Anforderungen gerecht werden und Ihnen jederzeit das richtige Produkt zur Verfügung stellen.

LAMPE GmbH



Warteweg 46
D-37627 Stadtoldendorf
Tel +49 (0) 5532.2033
Fax +49 (0) 5532.4499
info@lampegmbh.de
www.lampegmbh.de

**60 Jahre
Innovation
Erfahrung
Erfolg**